FIRST POWER®

UPS

MONOFÁSICOS TIPO TOWER



DE 1KVA HASTA 3KVA

MARCA: FIRST POWER®

972 602 644 / 971 045 653 / 971 045 405

www.firstpowerperu.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	1 KVA		1.5 KVA		2 KVA		3 KVA	
MODELO	MP 1k H	MP 1k S	MP 1.5k H	MP 1.5k S	MP 2k H	MP 2k S	MP 3k H	MP 3k S
Capacidad(VA/W)	1000/900		1500/1350		2000/1800		3000/2700	
ENTRADA								
Tensión nominal (Vac)	208/220/230/240 VAC							
Rango de tensión de funcionamiento (VCA)	110~300 (176~264 al 100%de carga)							
Factor de potencia	≥0.99							
Rango de frecuencia de derivación (Hz)	40~70Hz (50/60 detección automática)							
SALIDA								
Tensión nominal (Vac)	208/220/230/240 VAC							
Regulación de voltaje	±1%							
Factor de potencia	0.9							
Frecuencia de salida (Hz)	Modode línea: 46~54 o 56~64; Modode batería: (50/60±0,1%)							
Factor de cresta	3:1							
Distorsión armónica (THDv)	≤3% Carga lineal; ≤5% Cargano lineal							
Tiempo de transferencia (ms)	Modo CA a modobatería:0; Inversora derivación: 4 (típico)							
Forma de onda	Onda sinusoidal pura							
EFICIENCIA								
Modo CA	Hasta un 90%		Hasta un 90,5%		Hasta un 91%		Hasta un 92%	
Modo ECO	Hasta un 95%		Hasta un 96%		Hasta un 96%		Hasta un 97%	
BATERÍA								
Tipo de batería	VRLA (batería de plomo-ácido sin mantenimiento)							
Tensión de la batería (Vdc)	24 / 36	24 / 36	36	36	48 / 72	48 / 72	72 / 96	72 / 96
Capacidad de la batería (Ah)	S: 7/9; H: Depende de la capacidad de las baterías externas							
Cantidad de baterías (unidades)	2 / 3	2 / 3	3	3	4 / 6	4 / 6	6 / 8	6 / 8
Tiempo de recarga típico (horas)	S: 4 (Al 90% de la capacidad total)							
Corriente de carga (máx.) (A)	6/12	1	6/12	1	6/12	1	6/12	1
GESTIÓN								
Pantalla LED	Modo de línea, Modo batería, Modo ECO, Modo de derivación, Batería con bajo voltaje, Sobrecarga y fallo del SAI							
Pantalla LCD	Tensión de entrada, Frecuencia de entrada, Tensión de salida, Frecuencia de salida, Porcentaje de carga, Voltaje de la batería, temperatura interna y tiempo restante de la batería							
AMBIENTE								
Temperatura de funcionamiento ( )	0~40°C							
Temperatura de almacenamiento	-25~55							
Rango de humedad	20~95% HR a 0~40 (sin condensación)							
Altitud (m)	<1000, se requiere una reducción de potencia entre 1000 y 3000							
Nivel de ruido (dB)	<50							
FÍSICO								
Dimensiones Ancho x Profundidad x Alto (mm)	144×293×209		144×399×209		191×460×337 (144×399×209)		191×460×337	
Peso (kg)	4.1	9.3	12.5	5.6	13.1	10 (5.8)	19,5 (15,4)	24,5	10	24,5	29.5
NORMAS								
Seguridad	CEI/EN 62040-1, CEI/EN 62477-1							
EMC	IEC/EN 62040-2 (IEC 61000-4-2, IEC 61000-4-3, IEC 61000-4-4, IEC 61000-4-5, IEC 61000-4-6, IEC 61000-4-8, IEC 61000-4-11, IEC 61000-2-2)							

1. Cuando la tensión de salida es de 208 V CA, es necesario reducir la potencia al 80 % de la capacidad de la unidad.
2. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
3. Los datos anteriores son valores típicos solo como referencia, no como base para el diseño de ingeniería.





Características

- Topología de doble conversión en línea
- Doble conversión real
- El control digital garantiza una alta fiabilidad
- Funcionamiento en modo ECO para ahorro de energía
- Control del receptáculo de salida para capacidad de deslastre de carga no crítica
- Función de apagado de emergencia (EPO)
- Compatible con generadores
- Comunicaciones: RS-232, USB, tarjeta SNMP (opcional), Tarjeta de relé (opcional)
- Se puede utilizar el bypass cuando el SAI está apagado (configurado en la pantalla LCD)
- Arranque en frío



Panel de control
Hasta 50 parametros configurados por LCD



1. Puerto EPO
2. Ranura inteligente para tarjeta SNMP, tarjeta de contacto seco, etc.
3. Conector del gabinete de batería externa
4. Ranuras de salida que incluyen dos segmentos
5. Terminales de salida
6. Ranura de entrada
7. Puerto de supresión de sobretensiones RJ45
8. Puerto RS232
9. Puerto USB

